



Maxlube Srl

Via Cremona, 3/a

21049 Tradate - Varese

Tel. 0331.812588 – Fax 0331.812589

www.maxlube.it e-mail: info@maxlube.it

MAX 1043 B

Lubrorefrigerante per il taglio metalli

MAX 1043 B è un olio emulsionabile di elevata qualità, esente cloro, boro ammine secondarie e donatori di formaldeide, costituito da particolari untuosanti, agenti ad azione detergente, anticorrosiva e antiruggine per lavorazioni mediamente gravose di asportazione truciolo su leghe gialle, alluminio e acciai.

Applicazione

MAX 1043 B è specificatamente formulato per lavorazioni mediamente gravose di leghe gialle.

Idoneo anche per operazioni generiche di asportazione truciolo su alluminio e acciai legati.

Caratteristiche e prestazioni

- Eccellente potere lubrificante e raffreddante che incrementa la vita utile degli utensili e garantisce ottime finiture delle superfici lavorate
- Ottima compatibilità con le leghe gialle
- Assenza di schiuma in normali condizioni di lavoro
- Stabilità in esercizio
- Buone proprietà antiruggine
- Elevato potere detergente
- Elevato profilo HSSE

Concentrazioni raccomandate

La percentuale d'uso può variare in funzione del grado di difficoltà di lavorazione, qualità dell'acqua e di altri parametri specifici dell'utilizzatore.

- Operazioni generali di taglio: 6 - 8%
- Operazioni di taglio ad elevata finitura: 8 - 12%

Stoccaggio

Il prodotto deve essere stoccato al coperto a temperature comprese tra i 5°C e 40°C. e protetto dal gelo. Gli imballi dovrebbero essere tenuti chiusi quando non in uso. Quando lo stoccaggio all'aperto non può essere evitato essi dovrebbero essere posizionati in modo orizzontale per evitare l'infiltrazione di acqua attraverso il bocchello all'atto dell'apertura del fusto.

Sicurezza

MAX 1043 B è prodotto con i più moderni criteri formulativi e con materie prime selezionate tali da soddisfare i più alti standard qualitativi e di sicurezza. Maneggiare il prodotto concentrato in ottemperanza alle buone norme di igiene e sicurezza sul lavoro. Per ulteriori informazioni consultare la scheda di sicurezza del prodotto.

Smaltimento

Lo smaltimento del prodotto esausto deve essere effettuato attenendosi a quanto precisato dalle direttive CEE 91/156, 91/689, 94/62 e 2001/573.

Tipizzazione del prodotto(*)

	Unità	Metodo	MAX 1043 B
Densità a 20°C	kg/dm ³	ASTM D 1298	0,92
Ph al 5 %		DIN 51369	9,0
Test corrosione (0-0)	%	DIN 51360/2	6,0
Fattore rifrattometrico			0,9
Fattore separazione acida			1,0
Contenuto Olio Minerale	%		63,0

(*)Caratteristiche della produzione attuale a carattere indicativo che non costituiscono specifica.